

**Specyfikacja
mebli biurowych przewidzianych do zakupu
dla Bankowego funduszu Gwarancyjnego**

Lp.	Wyszczególnienie	Parametry techniczne	Wymagania formalne	Kolor	Ilość
1.	2.	3.	4.	5.	6.
1.	Biurko prostokątne BETA produkcji Fabryki Mebli Maro lub równoważne	1) wymiary biurka (wys./szer./gł.) 720x1600 x 800 mm 2) blat wykonany z wysokiej jakości płyty wiórowej o grubości min. 18 mm w klasie higieniczności E1, w klasie ścieralności 3B według normy DIN 14322 dwustronnie pokryta melaminą o podwyższonej trwałości; 3) krawędzie boczne wykończone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm; 4) nogi połączone ze sobą za pomocą rynny, która jednocześnie pełni funkcję kanału kablowego pozwalającego poprowadzić okablowanie poziomo pod blatem biurka; 5) rynna musi posiadać dwa otwory do przeprowadzenia okablowania; 6) noga stelaża wykonana ze stali profilowanej giętej z możliwością poprowadzenia okablowania pionowego ze zdejmowaną osłoną boczną w kolorze RAL 7035; 7) łatwy demontaż osłony - możliwy bez użycia bez użycia narzędzi; 8) długość stopy nogi biurka 760-770 mm, a szerokość 70-75 mm; 9) kolumna nogi o szerokości min. 120 mm; 10) podstawa nogi wykonana z blachy tłoczonej, wyposażona w stopki poziomujące wykonane z tworzywa sztucznego o zakresie regulacji min. 10 mm; 11) blat przykręcany do stelaża w co najmniej 8 miejscach za pomocą wkrętów; 12) stelaż malowany proszkowo w kolorze RAL 7035. ;	1) zgodność z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju PN-EN 527-1:2011 i PN-EN 527-2:2004 wystawionymi przez jednostkę uprawnioną do certyfikowania; 2) producent powinien mieć wdrożony system zarządzania jakością ISO 9001 lub równoważny; 3) oferowane meble muszą stanowić rozwiązanie systemowe umożliwiające dodatkowy zakup i wspólne zestawienie w przyszłości	olcha D9310SE/klon jasny R5464*	szt. 21
2.	Kontener mobilny do biurka BETA produkcji Fabryki Mebli Maro lub równoważne	1) wymiary zewnętrzne kontenera (wys./szer./gł.) 520-570x410-425 x 592-601 mm 2) elementy płytowe kontenera wykonane z płyty wiórowej o grubości min. 18 mm w klasie higieniczności E1, w klasie ścieralności 3B według normy DIN 14322; 3) krawędzie boczne wykończone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm; 4) doklejka ze względów estetycznych i funkcjonalnych musi być wtopiona w strukturę płyty; 5) kontener musi mieć zamontowane 3 szuflady na dokumenty oraz piórnik, który	1) zgodność z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju PN-EN 14073-2:2006, PN-EN 14749:2007, i PN-F 06001-1:1994/AZ1:2000 wystawionymi przez jednostkę uprawnioną do	olcha D9310SE/klon jasny R5464*	szt. 21

		stanowi osobna szufladę ; 6) szuflady kontenera wykonane z tworzywa kompozytowego; 7) szuflady kontenera muszą mieć zamontowany spowalnicznik szuflady z funkcją samodomknięcia co oznacza, że w momencie zamykania szuflada zwolni i samoczynnie się domknie ; 8) każda szuflada ze względu na ergonomię pracy musi się otwierać na min. 83% swojej powierzchni; 9) konstrukcja kontenera montowana w całości fabrycznie, bez użycia mimośrodków; 10) ze względów funkcjonalnych kontener musi posiadać listwę pochwytową (uchwyt boczny kontenera) o głębokości 13-15 mm na całej wysokości szuflad; 11) listwa pochwykowa wykonana z paskiem gumowym w celu eliminacji efektu „trzaskania” szufladami podczas ich zamykania; 12) kontener musi być wyposażony w regulatory poziomu; 13) uchwyty chrom-mat o rozstawie 128 mm; 14) kontener wyposażony w wyposażoną w 4 podwójne rolki;	2) producent powinien mieć wdrożony system zarządzania jakością ISO 9001 lub równoważny; 3) oferowane meble muszą stanowić rozwiązanie systemowe umożliwiające dodatkowy zakup i wspólne zestawienie w przyszłości		
3.	Szafa na akta BETA produkcji Fabryki Mebli Maro lub równoważne	1) szafa aktowa z podwójnymi drzwiami uchylnymi po całej wysokości,; 2) okucia wyposażone w funkcję” miękkiego domyku”; 3) drzwi skrzydłowe szafy wyposażone w listwę przymykową wykonaną z tworzywa sztucznego wykończonego gumą o szerokości min. 25 mm; 4) listwa przymocowana do jednego skrzydła drzwi; 5) wymiary zewnętrzne szafy (wys./szer./gł.) 2000x10000 x 420 mm; 6) wysokość szafy 2000 mm z cokołem, bez cokołu 1900 mm; 7) cokół płytowy o wysokości cokołu 100 mm; 8) szafa wykonana z płyty wiórowej o grubości min. 18 mm w klasie higieniczności E1, w klasie ścieralności 3B według normy DIN 14322; 9) plecy wykonane z płyty meblowej o grubości z przedziału 6-8 mm, dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu; 10) ze względów estetycznych usłojenie elementów płytowych mebla skierowane wzdłuż dłuższych krawędzi; 11) ściana tylna wpuszczona w stosunku do korpusu szafy w wyfrezowane rowki w bokach i wińcach korpusu szafy; 12) krawędzie boczne korpusu i drzwi wykończone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm; 13) konstrukcja montowana fabrycznie bez użycia mimośrodków; 14) drzwi płytowe montowane do boków korpusu za pomocą zawiasów puszkowych o kącie otwarcia min. 100 stopni; 15) dożywotnia gwarancja producenta na zawiasy szafy – pisemna deklaracja; 16) ze względu na bezpieczeństwo dokumentów w drzwiach płytowych szafy zamontowany zamek baswilowy blokujący witryny w 3 punktach;	1) zgodność z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju PN-EN 14073-2:2006, PN-EN14749:2007, PN-F 06001-1:1994/AZ1:2000 wystawionymi przez jednostkę uprawnioną do certyfikowania; 2) producent powinien mieć wdrożony system zarządzania jakością ISO 9001 lub równoważny; 3) oferowane meble muszą stanowić rozwiązanie systemowe umożliwiające dodatkowy zakup i wspólne zestawienie w przyszłości	olcha D9310SE/klon jasny R5464*	szt. 10

		17)zamek z numerowanym cylindrem , numerowanym kluczykiem pozwalające na zakup kluczyka w przypadku jego utraty po numerze spisany z cylindra; 18)komplet dwóch kluczy w tym jeden klucz łamany; 19)wysokość szaf regulowana za pomocą stopek regulacyjnych o wysokości min. 30 mm.; 20) półka płytowa o grubości z przedziału 18-25 mm zabezpieczona przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki, która wchodzi w otwór wywiercony w półce; 21)regulacja wysokości położenia półki co 30 – 33 mm na całej wysokości korpusu			
4.	Szafa garderobiano - aktowa BETA produkcji Fabryki Mebli Maro lub równoważne	1) szafa garderobiano – aktowa z podwójnymi drzwiami uchylnymi po całej wysokości.; 2) okucia wyposażone w funkcję” miękkiego domyku”; 3) drzwi skrzydłowe szafy wyposażone w listwę przylgową wykonaną z tworzywa sztucznego wykończonego gumą o szerokości min. 25 mm; 4) listwa przymocowana do jednego skrzydła drzwi; 5) wymiary zewnętrzne szafy (wys./szer./gł.) 2000x10000 x 420 mm; 6) wysokość szafy 2000 mm z cokołem, bez cokołu 1900 mm; 7) cokół płytowy o wysokości cokołu 100 mm; 8) szafa wykonana z płyty wiórowej o grubości min. 18 mm w klasie higieniczności E1, w klasie ścieralności 3B według normy DIN 14322; 9) plecy wykonane z płyty meblowej o grubości z przedziału 6-8 mm, dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu; 10)ze względów estetycznych usłojenie elementów płytowych mebla skierowane wzdłuż dłuższych krawędzi; 11)ściana tylna wpuszczona w stosunku do korpusu szafy w wyfrezowane rowki w bokach i wińcach korpusu szafy; 12)krawędzie boczne korpusu i drzwi wykończone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm; 13)konstrukcja montowana fabrycznie bez użycia mimośródów; 14)drzwi płytowe montowane do boków korpusu za pomocą zawiasów puszkowych o kącie otwarcia min. 100 stopni; 15)dożywotnia gwarancja producenta na zawiasy szafy – pisemna deklaracja; 16)ze względu na bezpieczeństwo dokumentów w drzwiach płytowych szafy zamontowany zamek baszkiłowy blokujący witryny w 3 punktach; 17)zamek z numerowanym cylindrem , numerowanym kluczykiem pozwalające na zakup kluczyka w przypadku jego utraty po numerze spisany z cylindra; 18)komplet dwóch kluczy w tym jeden klucz łamany; 19)wysokość szaf regulowana za pomocą stopek regulacyjnych o wysokości min. 30	1) zgodność z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju PN-EN 14073-2:2006, PN-EN14749:2007, PN-F 06001-1:1994/AZ1:2000 wystawionymi przez jednostkę uprawnioną do certyfikowania; 2) producent powinien mieć wdrożony system zarządzania jakością ISO 9001 lub równoważny; 3) oferowane meble muszą stanowić rozwiązanie systemowe umożliwiające dodatkowy zakup i wspólne zestawienie w przyszłości	olcha D9310SE/klon jasny R5464*	szt. 6

		mm.; 20) wnętrze szafy podzielone przegrodą pionową wykonaną z płyty meblowej o grubości min 18 mm w stosunku ok. 60:40; 21) część aktowa o szerokości netto (w świetle ściany korpusu i przegrody pionowej) 370 mm; 22) pozostałe parametry części aktowej zgodne z opisem w poz. 3 „szafa na akta Beta” 23) część garderobiana o szerokości netto (w świetle ściany korpusu i przegrody pionowej) 570 mm; 24) górna część oddzielona półką z płyty meblowej o grubości z przedziału 20 – 25 mm wyposażona w wieszak wysuwny o wysokości min. 335 mm - odległość górnej krawędzi półki od dolnej krawędzi korpusu szafy min. 335 mm; 25) regulacja wysokości położenia półki co 30 – 33 mm na całej wysokości korpusu i przegrody pionowej; 26) półka płytowa o grubości z przedziału 18-25 mm zabezpieczona przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki, która wchodzi w otwór wywiercony w półce.			
6.	Fotel obrotowy SITAG REALITY nr kat. R 209022** bez wieszaka na oparciu lub równoważny	1) krzesło obrotowe z podłokietnikami z tworzywa w kolorze grafitowo-czarnym odpornymi na uszkodzenia i zadrapania; 2) podłokietniki osadzone na dwóch pętlach stalowym mocowanych do mechanizmu krzesła, z możliwością regulacji wysokości w zakresie min. 75 mm.; 3) krzesło wyposażone w siłownik gazowy umożliwiający płynną regulację wysokości siedziska w zakresie min 100 mm oraz mechanizm synchroniczny umożliwiający jednoczesną zmianę kąta nachylenia oparcia i siedziska oraz ustawiania ich w min 4 pozycjach oraz możliwością regulacji siły nacisku w stosunku do ciężaru ciała; 4) mechanizmy regulacji wysokości siedziska, kąta nachylenia i wysokości oparcia oraz wysokości podłokietników powinny być łatwo dostępne i tak usytuowane aby regulację można było wykonać w pozycji siedzącej; 5) wyprofilowane siedzisko z polipropylenu o zwiększonej wytrzymałości z dodatkowym ożebrowaniem w części spodniej dającej większą elastyczność siedziska, z tapicerowaną poduszką o grubości min. 40 mm., z wyraźnie zaznaczonym kształtem części miednicowo – udowej; 6) poduszka siedziska z zaokrągloną krawędzią przednią w celu zmniejszenia ucisku na mięśnie ud i zapobieżenia drętwieniu kończyn dolnych; 7) możliwość łatwej wymiany poduszek siedziska i oparcia w przypadku ich uszkodzenia lub trwałego zabrudzenia; 8) poduszki siedziska i oparcia wykonane z pianki poliuretanowej wylewanej, odpornej na odkształcenia, o podwyższonej twardości i elastyczności min. 40%, odpornej na ściskanie wielokrotne – utrata grubości zgodnie z normą EN ISO 3385; 9) oparcie z profilowanego tworzywa w kolorze grafitowo – czarnym z trójkątnymi	1) atest badań wytrzymałościowych w zakresie bezpieczeństwa użytkowania dotyczących wytrzymałości trwałości, stabilności i bezpieczeństwa użytkowania zgodnie z obowiązującymi normami: PN-EN 1335-1:2004, PN-EN 1335-2:2009, PN-EN 1335-3:2009, PN-EN 1022:2007 wystawiony przez jednostkę uprawnioną do certyfikowania; 2) ocena ergonomiczna wystawiona przez Instytut Medycyny Pracy potwierdzająca zgodność parametrów krzesła z rozporządzeniem Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z dnia 1 grudnia 1998 r.; 3) raport z badania odporności tkaniny na ścieranie (min. 80.000 cykli Martindale’a)	tapicerka wykonana z tkaniny NEXUS w kolorze UNY 03 lub równoważna	szt. 35

		otworami zapewniającymi odpowiednią cyrkulację powietrza pomiędzy oparciem a plecami użytkownika z nakładaną tapicerowaną poduszką 10) możliwość regulacji wysokości oparcia w zakresie min. 75 mm., poprzez jednoczesne wciśnięcie dwóch przycisków umieszczonych po obu stronach w dolnej części oparcia w celu dopasowania wygięcia części lędźwiowej do wymagań użytkownika; 11) podstawa krzesła pięcioramienna o średnicy min. 620 mm wykonana ze stopu aluminium AL. 226 metodą odlewania wysokociśnieniowego, pomalowana proszkowo w kolorze antracyt – metalik, wyposażona w podwójne rolki samohamujące do podłóg twardych; 12) wymiary krzesła: a) wysokość całkowita 980-1150 mm., b) wysokość siedziska 410 – 510 mm., c) szerokość całkowita z podłokietnikami 640 mm., 13) tapicerka siedziska i oparcia wykonana z tkaniny o odporności na ścieranie min. 100 tys. cykli Martindale’a, wykonana w 100% z poliestru o gramaturze min. 300 g/m² w kolorze równoważnym do koloru UNY 03 wg oznaczenia firmy SITAG	zgodnie z obowiązującymi normami oraz trudnozapalność wydany przez odpowiednią jednostkę uprawnioną do certyfikowania; 4) atest higieniczny wydany przez Narodowy Instytut Zdrowia Publicznego – Państwowy Zakład Higieny; 5) producent krzesła musi posiadać certyfikaty ISO 9001, ISO 14001 i ISO 18001		
--	--	---	--	--	--

* kolor będzie każdorazowo określany przez Zamawiającego w zamówieniu cząstkowym;

**krzesło w wykonaniu bez wieszaka na oparciu